

**SCHWEISSZERTIFIKAT****Nr. 2397-CPR-65/1347**

<b>Hersteller</b>	Stebler Glashaus AG Südringstrasse 6 CH-4702 Oensingen
<b>Betriebsstätten</b>	Stebler Glashaus AG Südringstrasse 6 CH-4702 Oensingen
<b>Technische Spezifikation</b>	EN 1090-1:2009 + A1:2011
<b>Ausführungsstufe</b>	bis EXC2
<b>Schweißprozesse</b>	135 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 141 – Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht 21 – Widerstandspunktschweißen
<b>Grundwerkstoffe</b>	1.1, 1.2, 8.1 nach ISO / TR 15608
<b>Schweißaufsichtsperson</b>	Herr Ilir Gashi (Basiskenntnisse Stufe B)
<b>Vertreter Schweißaufsichtsperson</b>	Herr Mile Loznikaovic (Metallbauer)

Es wird bestätigt, dass alle Anforderungen für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten erfüllt werden.

Diese Bescheinigung wurde erstmals am 20.12.2016 ausgestellt und bleibt gültig, solange weder die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, das System der Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit noch die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich verändert werden, außer wenn die Bescheinigung von der Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle ausgesetzt oder widerrufen wird.

Dornbirn, 22.12.2016

**gbd ZERT**Akkreditierte Zertifizierungsstelle  
gbd Zert GmbH [www.gbd.at](http://www.gbd.at)Steinebach 13a A-6850 Dornbirn  
Ing. Michael Ludescher  
Prüfer Zertifizierungsstelle